

**Технічне завдання**  
на придбання поліпропіленових біг-бегів.

**Об'єкт:** Вапняно-випалювальний цех

**Замовник:** ПрАТ «Камет-Сталь»

**Загальні відомості:**

Це технічне завдання розроблене для постачальників (далі – Продавець) поліпропіленових біг-бегів для вапна, яке виробляється на дільниці обертових печей вапняно-випалювального цеха ПрАТ «Камет-Сталь».

**Вихідні дані на об'єкт надання послуг:**

На дільниці обертових печей вапняно-випалювального цеха ПрАТ «Камет-Сталь» виробляється вапно, яке після грохотів №№3,4 розділяється на вапно двох різних фракцій: фракція 0-10мм та фракція 10-50мм. Далі вапно фракції 10-50мм насипається у біг-беги, та біг-бегі з вапном відвантажуються в автотранспорт і транспортуються на ПАО «Запоріжсталь».

**Загальні вимоги:**

Необхідно придбати біг-бегі поліпропіленові з подвійним дном та двійними стінками, прошитими з двох сторін.

Тип дна – глухий.

Кількість строп – 4.

Довжина стропа – 70мм.

Стропи прошиті до тканини біг-бега не менше ніж 1000мм (на всю довжину).

Товщина тканини – 170-200 г/м<sup>3</sup>.

Розмір біг-бега – 1100х1100х1390мм.

Верх фартух ламіновані.

Пошив біг-бега з полотна.

Начальник ВВЦ

М.І. Кулик